

PRODUCTO : TUBO CONDUIT EMT 3/4" DE 3MTS CON UL
CÓDIGO DE PEDIDO : TEMT3/4NA

I. DESCRIPCIÓN

Los tubos Conduit EMT NAVIA ELECTRICAL CONDUIT cumple con todas las normas y requisitos técnicos exigidos para las instalaciones eléctricas; donde su función técnica es cubrir y proteger los cables eléctricos en instalaciones comerciales e industriales.

Los tubos Conduit EMT están respaldados por la fabricación en instalaciones certificadas por ISO 9001-2008, además del UL797 y ANSI C80.3, cumpliendo todas las normas exigidas para toda instalación eléctrica.

II. CARACTERÍSTICAS

a) NORMAS TÉCNICAS:

- Producto registrado y certificado por **UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) File E468420.**
- Cumple con los estándares en fabricación y pruebas de la Norma **ANSI C80.3, UL 797 "Electrical Metallic Tubing"**.

b) DEL PRODUCTO:

- Material : Acero.
- Proceso : Galvanizado por inmersión en continuo.
- Acabado : Pre-Galvanizado, recubrimiento de zinc.

✦ Se completa con accesorios de montaje como conector, unión, curva y cajas condulets.

III. DETALLES DEL PRODUCTO

Código de Pedido	Tamaño comercial		Diámetro exterior		Espesor nominal		Peso estándar	Longitud
	U.S.	Métrica	In.	mm	In.	mm	Lbs/ft	mts
TEMT1/2N	1/2"	16	0.71	17.93	0.042	1.07	0.285	3
TEMT3/4NA	3/4"	21	0.92	23.42	0.049	1.24	0.435	3
TEMT1NA	1"	27	1.16	29.54	0.057	1.45	0.640	3
TEMT1-1/4N	1-1/4"	35	1.51	38.35	0.065	1.65	0.950	3
TEMT1-1/2N	1-1/2"	41	1.74	44.2	0.065	1.65	1.100	3

TEMT2N	2"	53	2.20	55.8	0.065	1.65	1.400	3
TEMT2-1/2N	2-1/2"	63	2.88	73.03	0.072	1.83	2.320	3
TEMT3N	3"	78	3.50	88.9	0.072	1.83	2.800	3
TEMT4N	4"	103	4.50	114.3	0.083	2.11	3.780	3

IV. PRESENTACIÓN E IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO FINAL



V. TOLERANCIA EN FABRICACIÓN:

- Sobre el largo: $\pm 0,250''$
- Sobre el diámetro exterior:
 - Para tubos de 1/2" hasta 2" ± 0.005
 - Para tubos de 2 1/2" ± 0.010
 - Para tubos de 3" ± 0.015
 - Para tubos de 3 1/2" y 4" ± 0.020

VI. PROPIEDAD MECÁNICA DEL ACERO

- Esfuerzo de fluencia: 25.000 psi mínimo
- Esfuerzo de tensión: 30.000 psi mínimo
- Porcentaje de elongación: 20 % aproximado

VII. MATERIALES DE FABRICACIÓN:

- Los tubos se fabrican con acero galvanizado o cualquier otro acero equivalente con la siguiente composición química:
 - Carbono : 0.15 % máximo
 - Manganeso : 0.60 % máximo
 - Fósforo : 0.045 % máximo
 - Azufre : 0.045 % máximo

VIII. GALVANIZACIÓN:

Se realiza por un proceso de galvanizado (continuo), asegurando la protección interior y exterior del tubo con una capa de zinc de mínimo 20 μm perfectamente adherida y razonablemente lisa. La calidad del zinc para el revestimiento se garantiza según la norma ASTM B6 SHG (Special High Grade).

X. IDENTIFICACIÓN O MARCADO:

- Los tubos tienen una identificación con el marcado EMT ANSI C80.3 797 en bajo relieve y una etiqueta autoadhesiva que describe la marca del producto, tipo de producto y normas.
- Informes de ensayo Mills (Mill test certificate) se expiden a los requerimientos del cliente por lote de fabricación e importación.